

Vaslatub®

Calidad E355 + C

Tubo de acero cromado exterior.
Certificado fábrica EN 10204 3.1

Especialmente indicado para la fabricación de ejes, guías, pernos, bulones, rodillos, columnas, etc. en los sectores de hidráulica, neumática y mecánica en general, en los que se consigue una importante reducción de peso.

hidráulica

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:

- Calidad acero: E355 BK +S
- Espesor capa de cromo duro: 20 micras mín.
- Tolerancia: ISO f-7
- Dureza capa cromo duro: 65 / 68 HRC
- Rugosidad (Ra): 0,25 micras

MEDIDAS EN STOCK

(*) Otras medidas consultar

Diámetro ext. x pared	kg/m	Diámetro ext. x pared	kg/m
12 x 2	0,49	55 x 7,5	8,79
16 x 3	0,96	10	11,26
18 x 3	1,11	60 x 5	6,9
20 x 3	1,26	7,5	9,72
4	1,6	10	12,5
25 x 3,5	1,88	65 x 5	7,51
5	2,74	7,5	10,8
28 x 4	2,37	10	13,76
30 x 4	2,61	70 x 5	8,13
5	3,08	7,5	11,56
7,5	4,2	10	14,8
35 x 5	3,7	80 x 5	9,39
40 x 5	4,3	7,5	13,6
7,5	6	10	17,26
10	7,4	90 x 5	10,64
45 x 5	5	10	19,74
10	8,63	100 x 7,5	17,36
50 x 5	5,55	10	22,2
7,5	7,86		
10	9,86		

- > Stock permanente
- > Cortamos a medida $\varnothing \geq 20$ mm.
- > Entrega inmediata

Tolerancias ISO

ISO F/H | TABLA DE TOLERANCIAS (mm)

∅ (mm)	f 7	f 8	h 6	h 7	h 8	h 9	h 10	h 11	h 12
> 3 ≤ 6	-0,010 -0,022	-0,010 -0,028	+0 -0,08	+0 -0,012	+0 -0,018	+0 -0,030	+0 -0,048	+0 -0,075	+0 -0,120
> 6 ≤ 10	-0,013 -0,028	-0,013 -0,035	+0 -0,09	+0 -0,015	+0 -0,022	+0 -0,036	+0 -0,058	+0 -0,090	+0 -0,150
> 10 ≤ 18	-0,016 -0,034	-0,016 -0,043	+0 -0,11	+0 -0,018	+0 -0,027	+0 -0,043	+0 -0,070	+0 -0,110	+0 -0,180
> 18 ≤ 30	-0,020 -0,041	-0,020 -0,053	+0 -0,13	+0 -0,021	+0 -0,033	+0 -0,052	+0 -0,084	+0 -0,130	+0 -0,210
> 30 ≤ 50	-0,025 -0,050	-0,025 -0,064	+0 -0,16	+0 -0,025	+0 -0,039	+0 -0,062	+0 -0,100	+0 -0,160	+0 -0,250
> 50 ≤ 80	-0,030 -0,060	-0,030 -0,066	+0 -0,19	+0 -0,030	+0 -0,046	+0 -0,074	+0 -0,120	+0 -0,190	+0 -0,300
> 80 ≤ 120	-0,036 -0,071	-0,036 -0,090	+0 -0,22	+0 -0,035	+0 -0,054	+0 -0,087	+0 -0,140	+0 -0,22	+0 -0,350
> 120 ≤ 180	-0,043 -0,083	-0,043 -0,106	+0 -0,25	+0 -0,040	+0 -0,063	+0 -0,100	+0 -0,160	+0 -0,250	+0 -0,400
> 180 ≤ 250	-0,050 -0,096	-0,050 -0,122	+0 -0,29	+0 -0,046	+0 -0,072	+0 -0,115	+0 -0,185	+0 -0,290	+0 -0,460

ISO k | TABLA DE TOLERANCIAS (mm)

∅ (mm)	k 6	k 7	k 8	k 9	k 10	k 11	k 12
> 3 ≤ 6	+0,001 +0,09	+0,001 +0,013	-0 +0,018	-0 +0,030	-0 +0,048	-0 +0,075	-0 +0,120
> 6 ≤ 10	+0,001 +0,010	+0,001 +0,016	-0 +0,022	-0 +0,036	-0 +0,058	-0 +0,090	-0 +0,150
> 10 ≤ 18	+0,001 +0,012	+0,001 +0,019	-0 +0,027	-0 +0,043	-0 +0,070	-0 +0,110	-0 +0,180
> 18 ≤ 30	+0,002 +0,015	+0,002 +0,023	-0 +0,033	-0 +0,052	+0 +0,084	+0 +0,130	-0 +0,210
> 30 ≤ 50	+0,002 +0,018	+0,002 +0,027	-0 +0,039	-0 +0,062	+0 +0,100	-0 +0,160	-0 +0,250
> 50 ≤ 80	+0,002 +0,021	+0,002 -0,032	-0 +0,046	-0 +0,074	-0 +0,120	-0 +0,190	-0 +0,300
> 80 ≤ 120	+0,003 +0,025	+0,003 +0,038	-0 +0,054	-0 +0,087	-0 +0,140	+0 +0,22	-0 +0,350
> 120 ≤ 180	+0,003 +0,028	+0,003 +0,043	-0 +0,063	-0 +0,100	-0 +0,160	-0 +0,250	-0 +0,400
> 180 ≤ 250	+0,004 +0,033	+0,004 +0,050	-0 +0,072	-0 +0,115	-0 +0,185	-0 +0,290	-0 +0,460