

Staline®

Fiberline®

Composite de poliéster | Reforzado con fibra de vidrio

poliéster

APLICACIONES:

Sector eléctrico:

- Cajas de distribución
- Conducciones eléctricas
- Transformadores y motores eléctricos
- Aparatos de conexión
- Conmutadores
- Perfiles para montajes, iluminación, etc.

Sector medioambiental:

- Boyas
- Balizas
- Enrejado para establos
- Cercados
- Señalización de tráfico y publicitaria, etc.
- Bancos para parques
- Elementos de construcción para instalaciones deportivas (listones, porterías).

Sector mecánico:

- Piezas de transmisión por tracción y presión
- Perfiles de refuerzo y carga
- Muelles planos
- Carcasas y piezas de recubrimiento.

Sector químico:

- Tubos de conducción de líquidos corrosivos
- Varillas y barras para agitadores y reactores
- Estructuras en ambientes corrosivos y, en general, en procesos donde haya o pueda haber corrosión.

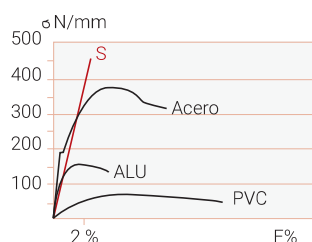
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VALORES MEDIOS	STALINE	Termoplásticos	Aluminio	Acero
Peso específico g/cm ³	1,75	1,4	2,7	7,8
Resistencia a la tracción N/mm ²	400	50	250	400
Módulo de elasticidad N/mm ²	10 - 40000	3000	70000	210000
Rígidez dieléctrica kV/mm	40	1 - 30	0	0
Resistencia a la temperatura °C	-100 / +180	-20 / +100	-200 / +150	-100 / +500
Conductividad térmica W/M °C	0,25	0,2	150	50
Resistencia a la corrosión + = Sí	+	+	0	0
Admisible en industrias alimentarias	+	+	+	0
Soldabilidad + = No	0	+	+	+
Posibilidad de coloración	+	+	0	0
Resistencia superficial	10 ¹⁰ - 10 ¹⁰ Ω			
Resistencia volumétrica	10 ¹⁰ - 10 ¹⁰ Ω cm.			
Factor de pérdida	0,01			
Constante dieléctrica	< 5			

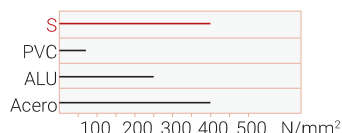
Consultar medidas para barras, tubos, perfiles, ángulos, chapa, etc.

Stock permanente
Entrega en 24 h

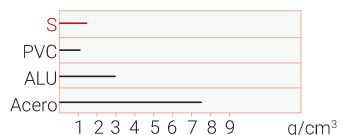
Propiedades de STALINE según la ley de Hooke



Resistencia a la tracción



Peso específico



Módulo de elasticidad:



Conductividad térmica

